

UN CHANTIER SAVOUREUX

POUR ALIMENTER LES MACHINES DE L'USINE DU LEADER MONDIAL DE LA FABRICATION DE NOUGAT DE MANIÈRE PLUS PUISSANTE, L'INSTALLATEUR DME BASÉ À MONTÉLIMAR A CHOISI LES SOLUTIONS LEGRAND.

FICHE CHANTIER

INTERVENANTS

- Maître d'ouvrage : SCI Montélimar 2008
- Utilisateur : Chabert et Guillot
- Installateur : DME
- Tableautier : HR Automatismes

MATÉRIEL LEGRAND

- TGBT XL³ 4000
- Inter ouvert DMX-I 2500 A
- Disjoncteurs DPX 1250 A
- Armoires divisionnaires XL³
- Canalisations électriques préfabriquées
- Programme Mosaic
- Programme Plexo

« L'entreprise Chabert et Guillot date de 1913 et nous sommes actuellement le 1^{er} fabricant de nougat au monde » rappelle François Roelens, directeur de la nouvelle usine de fabrication située à Montélimar... bien sûr. En 2009, 2 600 tonnes de nougat ont été commercialisées et l'usine est dimensionnée pour en produire 4 000. Fruit du regroupement de trois sites de produc-

tion, l'usine actuelle a été construite par l'entreprise SCI Montélimar 2008. « Nous avons réalisé une usine sur-mesure, avec notamment 5 000 m² de panneaux photovoltaïques sur le toit. Pour la partie électricité, nous livrons tout, du transformateur au tableau divisionnaire », explique-t-on chez le maître d'ouvrage. Afin d'accompagner M. Roelens dans son objectif d'augmentation de la production, l'installateur DME a proposé une installation électrique adaptée aux besoins



▲ Pour éclairer la salle de production principale, les canalisations électriques préfabriquées assurent l'alimentation des luminaires. ►



actuels et futurs. « Avec les responsables de l'usine, nous avons déterminé la puissance nécessaire (transformateur de 1250 KVA pour un abonnement actuel ERDF de 400 KVA...), et nous avons réalisé ensuite toutes les études et notes de calcul, explique Lotfi Dabi, directeur de DME. Concernant les études, nous avons travaillé avec le logiciel XL-PRO² et des échanges réguliers avec les techniciens Legrand nous ont beaucoup aidés. »

et du distributeur Coaxel Montélimar pour les délais de livraisons, condition essentielle pour boucler ce chantier réalisé en six mois. » constate M. Dabi. Outre les appareillages des Programmes Mosaic et Plexo, DME a

« UNE INSTALLATION ÉLECTRIQUE LIVRÉE EN 6 MOIS POUR ACCOMPAGNER L'AUGMENTATION DE LA PRODUCTION. »

UNE RÉACTIVITÉ NÉCESSAIRE

Avec son offre complète sur la puissance : TGBT avec armoire XL³ 4000, inter DMX-I 2500 A et disjoncteurs DPX 1250 A ainsi que 11 tableaux divisionnaires, Legrand assure désormais la production. « Le point très positif a porté sur la réactivité de Legrand

choisi des canalisations électriques préfabriquées (CEP) installées en 4 travées de plusieurs dizaines de mètres pour éclairer la salle de production principale. « Par rapport aux chemins de câbles classiques, les gaines d'éclairage sont beaucoup plus simples et rapides à installer », assure Lotfi Dabi. Avec cette nouvelle installation, M. Roelens est désormais prêt pour développer sa production. ■

SUR LE NET

PLUS DE RÉPONSES SUR LE CHANTIER
CHABERT ET GUILLOT SUR

www.legrand.fr/professionnels/reportages-chantiers_1199.html

▼ 11 tableaux divisionnaires concourent au bon fonctionnement de l'usine et à la production de ses nougats.



▲ Dans un environnement industriel, les prises Hypra sont une réponse idéale pour la mise à disposition du courant.

▲ Avec ses 2000 A, le TGBT pourra faire face aux besoins de puissance de l'usine lors de son développement et l'augmentation de sa production.